

# GAMA VIN'MISCEO



## Salsas y patatas fritas

### >> VIN'MOSTAZA

GRACIAS A NUESTRO SABER-HAVER TECNOLÓGICO, DESARROLLAMOS DOS INGREDIENTES FUNCIONALES PARA LA PRODUCCIÓN DE MOSTAZA. DOS PREMEZCLAS PARA CORRESPONDER A SU OBJETIVO DE PRECIO, CON UNA VERSIÓN QUE YA INCLUYE MOSTAZA (ALL-IN-ONE). UNA VERSIÓN MOSTAZA ANTIGUA TAMBIÉN ES DISPONIBLE.

#### Ofrecemos 2 PREMEZCLAS.

#### VIN'MUSTARD

Premezcla para una producción local gracias al uso de materias primas locales.

#### VIN'MUSTARD ALL-IN-ONE

Premezcla todo en uno para facilitar y optimizar su producción.

#### RECETAS APLICATIVAS

##### VIN'MOSTAZA

VIN'MOSTAZA (PXS055)	4,00%
MOSTAZA	50,00%
AGUA	36,50%
VINAGRE	6,40%
SAL*	3,00%
CONSERVANTE	0,10%

1 KG DE PREMIX = 25 KG DE PRODUCTO FINAL



##### VIN'MOSTAZA ALL-IN-ONE

VIN'MUSTARD AIO (PXS068)	10,79%
AGUA	57,10%
ACEITE VEGETAL	16,52%
VINAGRE	12,12%
SAL*	3,31%
CONSERVANTE	0,16%

1 KG DE PREMIX = 9.3 KG DE PRODUCTO FINAL

\*VINPAI ofrece soluciones de **reducción de sal** para sus preparaciones de comida.

SUSTRAER LA CANTIDAD DE CONDENSADO AL % DE AGUA.

UTILIZAR SORBATO DE POTASIO COMO CONSERVANTE.

#### NUESTROS CONSEJOS

ELEGIR UN ACEITE VEGETAL DE TIPO GIRASOL.

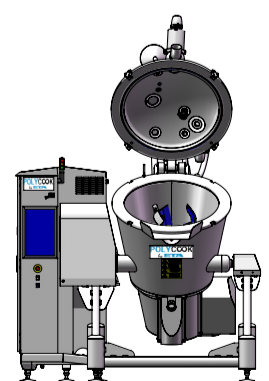
#### EL PROCESO DE PRODUCCIÓN

Es un proceso indicativo que debe ser adaptado a su propio equipamiento.

		Duración	Velocidad RPM	Temperatura
<b>Etapa 1 Mezcla</b>	Poner todos los ingredientes en el fundidor. >>>>>> En este etapa, el producto tiene que ser liso, homogéneo, sin grumos.	2 min	Alta velocidad	Temperatura ambiente
<b>Etapa 2 Mezcla</b>	Seguir mezclando si hay grumos. >>>>>> En este etapa, el producto puede ser envasado.	1 min	Alta velocidad	Temperatura ambiente
<b>Etapa 3 Estabilización</b>	Poner el producto en cámara fría positiva (+2/+4°C) durante 48h.	48 H	Cámara fría positiva	+2°C / +4°C

#### EQUIPAMIENTO INDUSTRIAL & INVERSIÓN

POLYCOOK fundidor/mezclador industrial



#### ENVASADO

Nuestras VIN'MOSTAZA premezclas están envasadas en bolsas de papeles multicapas de 20 kg netos.

Nuestros palés 100 cm x 120 cm han sido sometidos al tratamiento (ISMP15).

